

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр»
ул. Лейтенанта Рябцева, 39 В/3-3, 224004, г. Брест, тел./факс + 375162298845

ТЕХНИЧЕСКОЕ СВИДЕТЕЛЬСТВО

пригодности материалов и изделий
для применения в строительстве

ТС 08.0267.20

Дата регистрации • 22 • апреля 2020 г.

Действительно до • 22 • апреля 2025 г.

Продлено до • • г.

Продлено до • • г.

Настоящим техническим свидетельством удостоверяется
пригодность материалов и изделий для применения в строительстве
на территории Республики Беларусь

1. Наименование материала (изделия)

Плитка керамическая клинкерная глазурованная и неглазурованная
торговой марки «KING KLINKER»[®]

2. Назначение

Для наружной, в том числе при устройстве вентилируемых фасадов, и
внутренней облицовки элементов зданий и сооружений, организации
декоративных элементов помещений

3. Изготовитель

KLINKIER PRZYSUCHA S.A., Skrzynsko, Przemyslowa street 56, 26-400
Przysucha, Польша

4. Заявитель

KLINKIER PRZYSUCHA S.A., Skrzynsko, Przemyslowa street 56, 26-400
Przysucha, Польша

5. Техническое свидетельство выдано на основании:

протоколов испытаний Испытательного центра РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0002) от 20.04.2020 № 333, 334;

протокола испытаний Лабораторного отдела ГУ «Брестский областной центр гигиены, эпидемиологии и общественного здоровья» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0040) от 17.04.2020 № 271-Е;

протокола испытаний НИИЛ БиСМ филиала БНТУ «Научно-исследовательская часть» (аттестат аккредитации № ВУ/112 1.0024) от 16.04.2020 № 1208.

6. Техническое свидетельство действует на

Серийное производство по PN EN 14411:2016. В период действия технического свидетельства РУП «Сертис» РУП «Белстройцентр» осуществляет инспекционный контроль производства продукции KLINKIER PRZYSUCHA S.A., Польша

7. Особые отметки

Пример маркировки на упаковке, нанесенной типографским способом: KLINKIER PRZYSUCHA S.A., Poland, Skrzynsko, Przemyslowa street 56, 26-400 Przysucha; KING KLINKIER®; www.klingklinker.com; ONYX BLACK (17); GATUNEK I; 65×250×10 RF; 2019-03-24; CE; 50 zsc; технические характеристики; рекомендации по укладке. Маркировка выполнена на польском, английском и русском языках.

Приложение 1. Показатели качества

Приложение 2. Указания по применению

Техническое свидетельство без обязательных приложений не действительно.

Заявитель несет ответственность за соответствие поставляемых материалов и изделий показателям качества, приведенным в приложении 1.

Руководитель уполномоченного
органа



Г.В.Сырица

22 апреля 2020 г.

№ 0012122



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№1

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 1

ТС 08.0267.20

ПОКАЗАТЕЛИ КАЧЕСТВА

типовых представителей плитки керамической клинкерной глазурованной и неглазурованной торговой марки «KING KLINKER»[®] производства KLINKIER PRZYSUCHA S.A., Польша

Таблица 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
Плитка керамическая клинкерная глазурованная размером 65×250×10 мм, цвет - ONYX BLACK (17)			
1	Внешний вид	ГОСТ 27180-2001 п. 4.4, 4.6	дефекты внешнего вида отсутствуют
2	Предельные отклонения от номинальных размеров плиток: - по длине - по ширине - по толщине	ГОСТ 27180-2001 п. 5.2.1 – 5.2.2	от 0,1 мм до 1,9 мм, от минус 0,7 мм до плюс 0,6 мм, от минус 0,4 мм до плюс 0,7 мм
3	Высота рифлений на монтажной поверхности	ГОСТ 27180-2001 п. 5.2.4	от 0,4 до 1,0 мм
4	Отклонения от формы плиток: - от прямоугольности (косоугольность) - от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) - искривление граней	ГОСТ 27180-2001 п. 5.2.7	от 0,10 мм до 4,50 мм, от 0,05 мм до 1,40 мм, от 0,05 мм до 1,05 мм
5	Марка по морозостойкости (F50)	ГОСТ 27180-2001 п. 12	повреждения плит с лицевой и монтажной поверхности отсутствуют
6	Термическая стойкость глазури	ГОСТ 27180-2001 п. 11	повреждения глазурованной поверхности отсутствуют
7	Химическая стойкость глазури	ГОСТ 27180-2001 п. 13	потеря блеска глазури отсутствует, изменение цвета декоративного покрытия отсутствует

Продолжение таблицы 1.

№ п/п	Наименование показателей	Обозначение ТНПА, устанавливающего методы испытаний (особые условия)	Фактически полученные значения
8	Твердость лицевой поверхности по Моосу	ГОСТ 27180-2001 п. 14	6
9	Адгезия к клеевому раствору	ГОСТ 28574-2014	1,2 МПа
10	Удельная эффективная активность естественных радионуклидов	ГОСТ 30108-94	282,25 Бк/кг
Плитка керамическая клинкерная неглазурованная размером 245x245x14 мм, цвет - RUBY RED (01)			
1	Внешний вид	ГОСТ 27180-2001 п.4.4, п.4.6	дефекты внешнего вида отсутствуют
2	Предельные отклонения от номинальных размеров плиток: - по длине - по ширине - по толщине	ГОСТ 27180-2001 п. 5.2.1 – 5.2.2	от минус 0,5 мм до плюс 1,2 мм, от минус 2,8 мм до минус 0,7 мм, от минус 0,6 мм до плюс 0,3 мм
3	Высота рифлений на монтажной поверхности	ГОСТ 27180-2001 п. 5.2.4	от 1,4 до 1,7 мм
4	Отклонения от формы плиток: - от прямоугольности (косоугольность) - от плоскостности (кривизна лицевой поверхности) - искривление граней	ГОСТ 27180-2001 п. 5.2.7	от 0,10 мм до 2,10 мм, от 0,20 мм до 1,10 мм, от 0,00 мм до 1,90 мм
5	Адгезия к клеевому раствору	ГОСТ 28574-2014	1,2 МПа
6	Ударная прочность	ГОСТ 30629-2011	10 см
7	Масса 1 м ²	ГОСТ 6266-97 п. 8.3	32,2 кг/м ²
8	Истираемость	ГОСТ 13087-2018	0,07 г/см ²
9	Скользкость (предельное значение угла наклона)	СТБ 1751-2007 п. 6.3	23,3° C11(R11)

Руководитель уполномоченного органа

Г.В.Сырица



№ 0029871

МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 1
Листов 2

ТС 08.0267.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

1. Настоящее техническое свидетельство распространяется на плитку керамическую клинкерную глазурованную и неглазурованную (далее – плитка) торговой марки «KING KLINKER»[®] (далее – плитка), производства KLINKIER PRZYSUCHA S.A., Польша, предназначенную для наружной и внутренней облицовки элементов зданий сооружений различного назначения.

2. Плитка производится методом экструзии с неглазурованной поверхностью или с дальнейшим созданием фактуры и глазурованием ее, различной цветовой гаммы согласно каталога изготовителя, размещенного на сайте www.kingklinker.com, и поставляется размерами, определенными контрактом. Плитка выпускается следующих форматов: RF (65x250x10 мм), NF10 (71x240x10 мм), NF14 (71x240x14 мм), DF (52x240x14 мм), BDF (52x220x14), LF (52x490x14 мм).

По своему функциональному назначению плитка классифицируется: фасадная (для стен); для вентилируемых фасадов; напольная и ступени.

Плитка по декларируемым параметрам соответствует требованиям PN EN 14411:2016.

3. Плитка глазурованная и неглазурованная предназначена для облицовки фасадов зданий, в том числе при устройстве вентилируемых фасадов, внутренней облицовки стен и организации декоративных элементов помещений в зданиях и сооружениях различного назначения с учетом технических характеристик, приведенных в приложении I к настоящему техническому свидетельству. Плитка в зависимости от вида лицевой поверхности и формата поставляется следующих коллекций: «Dream house» (плитка с гладкой поверхностью), Old castle (плитка с неровной шероховатой поверхностью), «Free atr» (плитка с глазурью или с блестящим ангобом), «King size» (плитка удлиненного формата).

4. Плитка напольная неглазурованная предназначена с учетом технических характеристик, приведенных в приложении I к настоящему техническому свидетельству для:

- устройства покрытий полов в помещениях общественных зданий и сооружений, а также в бытовых помещениях промышленных зданий, в том числе, где возможно воздействие жидкостей или веществ, способствующих скольжению, с предельным значением угла наклона пола от 19° до 10°;
- для покрытия полов в открытых сооружениях (террасы, веранды, балконы, пешеходные дорожки и др.);
- для облицовки лестниц, ступеней, цоколя.

5. Плитка упакована в коробки из гофрокартона. Информация о количестве штук

в упаковке представлена в разделе «Упаковка», размещенном на сайте изготовителя: www.kingklinker.com. На коробке типографским способом нанесена следующая информация: наименование, местонахождения и электронный адрес изготовителя; наименование торговой марки; наименование продукции; сорт; цвет; формат, номинальный (немодульный) размер; дата изготовления; количество в коробке; технические характеристики; рекомендации по укладке; СС. Маркировка выполнена на польском, английском и русском языках.

Транспортная упаковка формируется на деревянных поддонах путем перекладки каждого ряда коробок картоном и обертыванием термоусадочной пленкой.

6. Транспортирование плитки осуществляют в заводской упаковке на транспортных поддонах всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта, с обязательным предохранением от атмосферных осадков и механических повреждений. При погрузке, выгрузке, транспортировании и хранении должны быть приняты меры, обеспечивающие предохранение плитки от механических повреждений.

7. Плитка хранится в сухих складских помещениях в заводской упаковке на поддонах, установленных по высоте до четырех ярусов.

8. Выполнение облицовочных работ с применением плитки должно проводиться в соответствии с рекомендациями предприятия-изготовителя и по технологической документации, разработанной по ТКП 45-1.01-159-2009 «Строительство. Технологическая документация при производстве строительно-монтажных работ. Состав, порядок разработки, согласования и утверждения технологических карт».

9. Проектирование, производство и приемку работ по наружной и внутренней облицовке элементов зданий и сооружений следует выполнять в соответствии с требованиями технических нормативных правовых актов по строительству, действующих на территории Республики Беларусь, в том числе СП 1.03.01-2019 «Отделочные работы», ТКП 45-3.02-114-2009 «Тепловая изоляция наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Правила устройства», ТКП 45-5.09-310-2017 «Полы. Строительные нормы проектирования», СТБ 1472-2004 «Строительство. Отделочные работы. Контроль качества работ», СТБ 1473-2004 «Строительство. Штукатурные и облицовочные работы. Контроль качества работ», СТБ 1483-2004 «Строительство. Устройство полов. Номенклатура контролируемых показателей качества. Контроль качества работ», СТБ 2034-2010 «Строительство. Системы утепления наружных ограждающих конструкций зданий и сооружений. Вентилируемые системы. Контроль качества работ», технологической документации, а также с учетом настоящего технического свидетельства, рекомендаций производителя, размещенных на упаковке и в разделе «Технические советы», размещенном на сайте изготовителя: www.kingklinker.com.

10. При выполнении облицовочных работ с применением плитки следует учитывать следующие рекомендации:

– различия в оттенках клинкерных изделий являются естественным свойством, связанным с процессом производства. Благодаря им поверхности, облицованные клинкером, приобретают естественный вид. Поэтому, чтобы получить такой эффект, нужно, особенно при укладке фасада или пола, смешивать плитки из разных упаковок;

– покрытие из плиток необходимо укладывать на ровную сухую поверхность с остаточной влажностью не более 5 %, чистую (без следов песка, пыли, жира, масел, полиролей, краски). На бетонном основании полов первых этажей и во влажных

№ 0029873



МИНИСТЕРСТВО АРХИТЕКТУРЫ И СТРОИТЕЛЬСТВА
РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ

ПРИЛОЖЕНИЕ

№2

к техническому свидетельству

Лист 2
Листов 2

ТС 08.0267.20

УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

помещениях (на кухне, например), облицовке наружных элементов зданий и сооружений необходимо устройство гидроизоляции. При устройстве "теплого пола" систему отопления необходимо включить по меньшей мере за 4 недели до настила покрытия, но она должна быть выключена за 24 часа до любой подготовки поверхности;

– выполнение облицовочных работ с применением плитки следует начинать после проверки влажности, прочностных характеристик и отклонений от прямолинейности (ровности) основания. Перед укладкой плитки основание должно быть загрунтовано водно-дисперсионными грунтовками. Плитки приклеиваются к основанию с помощью полимерных клеевых составов с нанесением клеевого состава по всей поверхности толщиной не более 5 мм. Рекомендуемая температура укладки (15-20) °С. Клеевой состав, выступивший из швов, должен быть удален с покрытия заподлицо с его поверхностью сразу после его выступления из швов. Рекомендуемая ширина шва 8-14 мм. Заделка швов должна производиться после схватывания клея (при использовании дисперсионных клеев не ранее, чем через 48 часов после укладки) композициями для заделки швов. Для больших поверхностей следует выполнять расширительный шов через каждые 2-5 м. Ширина расширительного шва должна составлять около 10 мм. Расширительные швы заполнить эластичной смесью для затирки швов;

– облицовку на горизонтальной поверхности, подверженной воздействию атмосферных осадков, необходимо укладывать с наклоном, предоставляющим возможность свободного стока воды - мин. уклон 2 %;

– крепление плиток при устройстве вентилируемого фасада зданий и сооружений производится на металлический каркас при помощи кляммеров. Элементы крепления должны быть рассчитаны на восприятие вертикальных (от собственного веса) и горизонтальных (ветровых) нагрузок. Элементы металлического каркаса должны быть защищены от коррозии.

– работы по устройству вентилируемых фасадов с применением плиток должны вестись при температуре наружного воздуха от минус 15 °С до плюс 30 °С. При выполнении работ в неблагоприятных погодных условиях рабочие места следует защищать навесами или тентами. Производство работ по монтажу плиток ведется в следующей последовательности: подготовка поверхности стен, разметка стен, просверливание отверстий в стенах и установка креплений, установка и крепление несущего металлического профиля, монтаж утеплителя, выполнение примыканий к дверным и оконным откосам, установка плиток на кляммерах, монтаж отделочных элементов (откосов, примыканий и т.п.).

11. Гарантийный срок эксплуатации облицовочного покрытия – 15 лет.

12. Ответственность за соответствие поставляемой плитки настоящему техническому свидетельству несет изготовитель (поставщик), за правильность применения - проектная организация, застройщик и подрядчик.

Руководитель уполномоченного органа



Г.В.Сырица

№ 0029872